

产品介绍

SW218H 日系型塑料模具钢

制造工艺

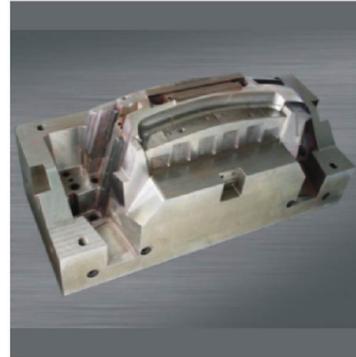
300吨转炉(LD)→钢包精炼(LF)→真空脱气(RH)或者[40吨电炉EAF→LF→VD]→氩气保护浇锭→多向凹型锻造→正火+扩氢退火→超声波探伤→淬火+回火预硬化→成品检测→合格标识入库

产品特点

- 高炉铁水炼钢,纯净度高,接近电渣等级
- 正火状态交货,晶粒细腻,硬度均匀性较好
- 机械加工性能良好

产品用途

- 一般要求塑料制品模
- 要求不高的汽车内外饰塑料模具



牌号对照表

SW218H	德国Buderus	日本	日本大同
	SPM1	SD18T	PXZ

化学成分

SW218H	C	Si	Mn	Cr
	0.55	0.35	0.60	0.40

供货规格及供货硬度

厚	宽	长	硬度范围	超声波探伤等级
≤1200mm	≤1650mm	不限制	180~255HBW	En10228-3class3

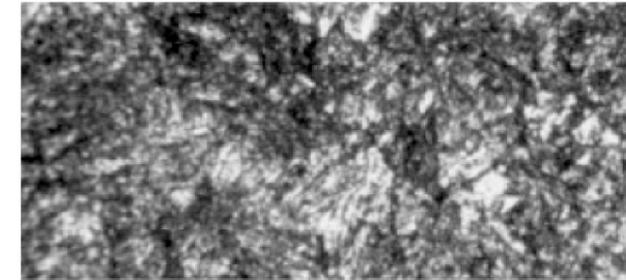
纯净度

A类(硫化物)		B类(铝酸盐)		C类(硅酸盐)		D类(氧化物)	
细: 1.0	粗: 0.5	细: 1.0	粗: 0.5	细: 0.5	粗: 0.5	细: 1.0	粗: 0.5

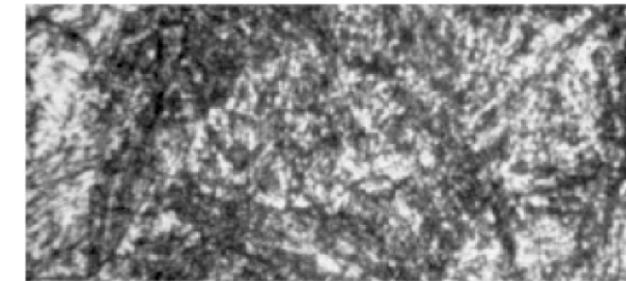
实物性能测试

编号	拉伸试验				冲击试验AKu2	硬度HBW
	抗拉强度Rm	屈服强度Rp0.2	拉伸率%	收缩率%		
1#纵向	766MPa	555MPa	23	35	26J	239HBW
2#横向	766MPa	599MPa	23	37	26J	

金相组织



心部400X SW218H



表面400X SW218H